



# Kursprogramm EFZ Maschinen-/Oberflächenkurs 3. Lehrjahr



<b>Kursdauer:</b>	12 Tage
<b>Hauptthemen:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- <b>Grundkenntnisse und Arbeiten an verschiedenen Maschinen</b></li><li>- <b>Anwendung verschiedener Beiz- und Lackiersysteme</b></li><li>- <b>CNC, Reissen, Bankarbeit</b></li></ul>
<b>Tischkreissäge:</b>	- Format-, Schräg- und Schifterschnitte (an Rahmen- und Plattenmaterial)
<b>Hobelmaschine:</b>	- abrichten, fügen und hobeln (dünne Leisten)
<b>Kehlmaschine:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Zapfen bearbeiten, rechtwinklig und schräg</li><li>- Falz- und Nutbearbeitung</li><li>- Absetzungen mit Abstützung (Falz, Nut)</li><li>- Kehlschutzvorrichtung kennen und einstellen</li></ul>
<b>Plattenfräse:</b>	- zuschneiden, mit Hilfsanschlag
<b>Langlochbohrmaschine:</b>	- div. Bearbeitungen
<b>CNC:</b>	- programmieren, DXF-Import, Werkstoffteile bearbeiten
<b>Bank:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Reissen: <ul style="list-style-type: none"><li>- Neue Reissnorm</li><li>- wechselseitige Zapfenabsetzung (neu)</li><li>- Nut, Falz (abgesetzt)</li></ul></li><li>- Verbindungen: <ul style="list-style-type: none"><li>- Handzinken, Lamello, Clamex, Dübel</li><li>- Korpus verleimen</li></ul></li><li>- Furnieren: <ul style="list-style-type: none"><li>- fügen, zusammensetzen, aufleimen</li></ul></li><li>- Beschläge: <ul style="list-style-type: none"><li>- reissen, einbauen</li></ul></li></ul>
<b>Powerschreinern:</b>	- Fragmentverbindungen mit Handwerkzeug herstellen
<b>Filz:</b>	- Verwendung im Möbelbau

**Die in diesem Kurs vermittelten Grundkenntnisse sollen durch Anwendung im Betrieb repetiert und vertieft werden.**



# Kursprogramm EFZ

## Maschinen-/Oberflächenkurs

### 3. Lehrjahr



**Oberflächen-  
behandlung:**

- diverse Muster vorbehandeln und beizen
- verschiedene Überzüge anwenden (Innen- und Aussenbereich)
- Maschinenkursmöbel lackieren
- Schwerpunkte des Umweltschutzes

**Ordner Ausbildung:** - 2 Eintragungen pro Kurswoche (Text und Zeichnungen)

*Die in diesem Kurs vermittelten Grundkenntnisse sollen durch Anwendung im Betrieb repetiert und vertieft werden.*